

# 您的技术和质控部门

## 免却您供应链管理的烦恼



常规尺寸检测



精密计量



化学成分分析



物理性能测试



100%筛选

### 节省费用

- 防止采购质量不合格产品的损失
- 避免采购质量不合格而引致装配成品的报废
- 省却检验部门的设备和投资

### 节省时间

- 及时获得专业的检测报告
- 及时了解您所购买的产品质量情况
- 省却频繁的访问供应商

### 省却麻烦

- 省却检测部门的管理
- 省却客户的质量投诉
- 通过独立检测机构, 可省却与供应商因质量问题而产生的争端
- 无需把检测技术传至供货商而避免竞争对手通过供应商了解到产品技术重点的风险

### 专业工程知识覆盖以下方面

- 轴承产品设计
- 轴承制造设备设计
- 热处理
- 材料
- 夹具与磨具
- 生产管理
- 工业计算机控制编程
- 化学
- 仪器检定
- 管理系统

### 质城检测范围覆盖以下方面

- 材料和理化分析
- 性能测试
- 精密测量
- 物理和机械性能
- 尺寸公差
- 仪器校准



**QUA  
CITY**

多年来深受国内外客户的青睐, 驱使质城不断闯关, 并取得如下资质:

- 中国实验室国家认可委员会认可实验室 "ISO/IEC 17025:1999" (L1874)
- 中国轴承工业协会技术委员会中的
  - 全国滚动轴承标准化技术委员会委员
  - 全国产品检测与测试委员会委员



## 特别为国内工厂而设的服务

项目名称	内容	特点
材料测试	金相及化学组成	对生产前进料进行检查
成品和零配件的样品检测	尺寸、圆度、粗糙度、机械物理性能	保证寄送给客户的样品的准确度 分析生产精确度
标准件检定	内径、外径、沟道、高度、游隙、振动	保证工厂基准与国家、国际基准相一致
仪表修理检定	百分表、扭簧比较仪 (0.0005/0.001/0.002mm)、 杠杆比较仪、扇形比较仪	确保工厂使用仪表准确
动态性能测试	寿命、漏脂、温升、防尘、防液、极限转速、 摩擦力矩	能预知轴承未来实际使用情况；并能模拟 多种工况看是否达到设计要求
培训	检验员、计量员、质量管理、生产管理、5S、 6σ等	为工厂提升做准备
仪器设备维修、检定	各种仪器、设备售后服务，修理、检定	解除供应商、用户烦恼；确保仪器设备 始终处于良好状态
技术改造	为工厂提供技术改造方案；工艺改进设计等	根据工厂实际提供最佳方案
新产品开发	为工厂提供新产品设计开发、工艺编制、生产 线改造设计等	为工厂注入新鲜血液
技术咨询	为工厂提供技术咨询	解决工厂技术难题



设备开发



软件开发



仓储物流



激光打印

## 特别为国内外买家而设的服务

项目名称	特点
工厂考核	在现场审核供应商的质量系统，设备及产品
先期生产考察	在产品正式批量生产前的现场考核
过程检测	生产现场检测
样品检测	评估潜在供应商产品质量
发运前检测	对出货前产品的质量的控制
监装	检查供应商对发运产品的包装及装载
100% 检测	以电子控制的自动设备的检测来避免任何人为的错误
保密措施	在质城工厂进行装配，标识，包装

## 轴承动态性能测试

- 寿命测试
- 温升测试
- 极限转速测试
- 漏脂测试
- 防尘测试
- 摩擦力矩测试



包装

